



HS701E VERSION CONSTRUCTION

BATTERIE LITHIUM-ION

Nombre de moteurs de traction	2
Type	AC 48Vdc (IP67)
Batterie	48V, 126Ah
Chargeur de batterie.....	3 KW 80-240V
Temps de charge.....	3 heures (100%)

DISTRIBUTEUR

Type	mécanique
------------	-----------

POMPE HYDRAULIQUE

Couler	1,5 cc/rev
Pression nominale.....	150 bar

CHENILLES

Tension de la chenille.....	est réglée par un ressort à graisse
Largeur chenille.....	180 mm
Galets de support chaque côté.....	3
Voie fixe	758 mm

PRESTATIONS

Vitesse de translation	4 km/h
Max inclinaison.....	15°

PORTÉE 700 kg

CAPACITÉ CAISSON

Volume de charge	0,34 m ³
------------------------	---------------------

POIDS DE TRAVAIL (sans opérateur)

Voie fixe	590 kg
-----------------	--------

